

Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800

Nasze podłogi winylowe **400, 600 i 800 do klejenia** to wysokiej jakości, elastyczne wykładziny podłogowe w różnych formatach i wzorach. Więcej informacji można znaleźć w specyfikacjach technicznych zawartych w naszych kolekcjach produktów.

Poniżej chcielibyśmy poinformować Państwa o szczególnych wymaganiach dotyczących udanego montażu **podłóg wineo 400, 600 i 800 do klejenia**.

Ważne informacje ogólne:

Przed montażem należy upewnić się, że dostarczony towar jest w stanie nie budzącym zastrzeżeń. Towar, który został przycięty na wymiar lub ułożony, jest wyłączony z reklamacji. Przed ułożeniem należy sprawdzić towar pod względem jednolitości koloru i partii. W danym pomieszczeniu należy układać tylko płytki lub deski z tej samej partii.

Przy układaniu **wineo 400, 600 i 800 do klejenia** obowiązują odpowiednie normy krajowe, wytyczne i przepisy, jak również odniesienia techniczne i uznane zasady sztuki budowlanej.

Właściwości podłoża:

Podłoże należy przygotować zgodnie z przepisami VOB Część C Układanie wykładzin podłogowych DIN 18365/18531-35. Podłoże musi być równe, nośne i trwale suche. Maksymalna tolerancja wysokości nie może przekraczać 3 mm na metr bieżący zgodnie z normą DIN 18202 „Tolerancje w budownictwie - tabela 3 wiersz 4”.

Wskazówka:

Przed położeniem paneli podłogowych układający podłogę musi sprawdzić stan podłoża do układania i zgłosić ewentualne zastrzeżenia. W szczególności dotyczące:

- większych nierówności,
- niewystarczająco suchego podłoża,
- niewystarczająco stabilnej, zbyt porowatej i chropowatej powierzchni podłoża,
- zanieczyszczonej powierzchni podłoża, np. olejem, woskiem, lakierem, pozostałościami farb,
- nieprawidłowego poziomu powierzchni podłoża w stosunku do poziomu sąsiednich elementów,
- nieodpowiedniej temperatury podłoża,
- nieodpowiedniego klimatu w pomieszczeniu,
- brakującego protokołu grzewczego w przypadku ogrzewanych konstrukcji podłogowych,
- brakującej nadwyżki taśmy dylatacyjnej,
- brakującego oznakowania punktów pomiarowych w ogrzewanych konstrukcjach podłogowych,
- brakującego planu fug.

W celu wyrównania nierówności i uzyskania równomiernie chłonnego podłoża zaleca się naniesienie odpowiedniej masy wyrównującej (1) o odpowiedniej grubości za pomocą rakli. Podłoża niechłonne lub podłoża uszczelnione przed wzrastającą wilgocią należy wyrównać warstwą o grubości co najmniej 3mm. Należy przestrzegać wskazówek dostawców pomocniczych materiałów budowlanych.

W przypadku układania **wineo 400, 600 i 800 do klejenia** na systemach ogrzewania podłogowego należy oprócz przepisów VOB DIN 18365 uwzględnić normę EN 1264-2 (Zintegrowane z powierzchnią pomieszczenia systemy ogrzewania i chłodzenia z przepływem wody Część 2). Temperatura powierzchni nie powinna trwale przekraczać 27°C. W przypadku zastosowania innych systemów ogrzewania podłogowego prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Windmüller GmbH.

Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800



Narzędzia do układania (2):

1. Termometr higroskopijny
2. Ołówek
3. Linijka z podziałką
4. Nóż delfin z hakiem i ostrzem trapezowym
5. Sznurek traserski
6. Szpachelka do kleju z ząbkami A2
7. Linocut
8. Ręczna rolka dociskowa
9. Płytki dociskowa
10. Walec segmentowy min. 50 KG

Aklimatyzacja:

wineo 400, 600 i 800 do klejenia (3) oraz wszystkie wymagane do układania materiały pomocnicze należy aklimatyzować co najmniej 24 godziny przed montażem w pomieszczeniach przeznaczonych do montażu lub pomieszczeniach sąsiednich w małych stosach po (max. 3) paczki w następujących warunkach:



Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800

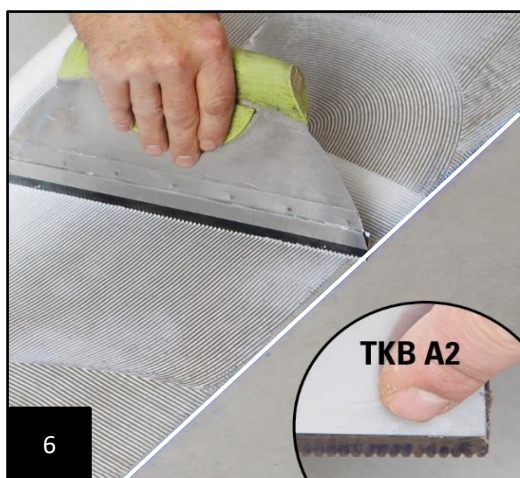
Warunki klimatyczne panujące w pomieszczeniu:

- Temperatura powietrza w pomieszczeniu > 18°C (ale nie więcej niż 26°C)
- Temperatura podłogi > 15°C (ale nie więcej niż 25°C)
- Wilgotność względna powietrza < 65%.

Należy zapewnić stałe warunki klimatyczne w pomieszczeniu zarówno podczas aklimatyzacji, jak również w fazie wiązania kleju. Wyżej wymieniony klimat pomieszczenia musi być zachowany przez co najmniej 72 godziny przed, w trakcie i po klejeniu wykładziny. W tym czasie ogrzewanie podłogowe należy utrzymywać na stałym poziomie 18-22°C.

Układanie:

W celu osiągnięcia optymalnego rezultatu montażu przy jak najmniejszej ilości odpadów materiałowych, zaleca się zmierzenie powierzchni, która ma być pokryta i podzielenie jej zgodnie z formatem materiału i schematem montażu (4). Zalecamy przeniesienie wymiarów pierwszych trzech rzędów paneli, łącznie z odstępem krawędziowym, na podłozę za pomocą sznurka traserskiego (5).



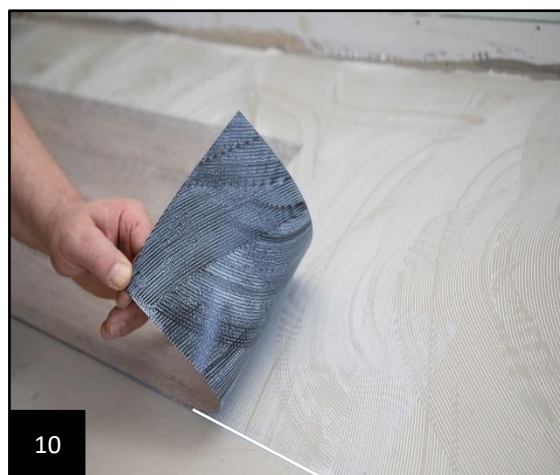
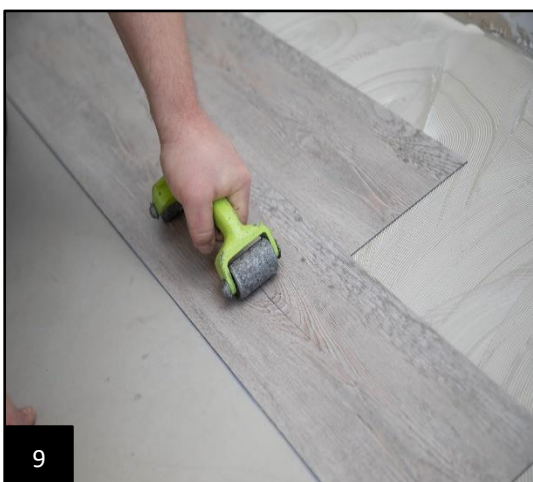
Następnie należy nanosić równomiernie klej (6) dopuszczony przez firmę Windmüller GmbH zgodnie z instrukcją producenta kleju, używając zalecanej do tego celu szpachelki zębatej TKB (zazwyczaj TKB A2). Zalecamy używanie niskoemisyjnych i bezrozpuszczalnikowych klejów dyspersyjnych, np. EC1 lub RAL (Blauer Engel). Więcej informacji na ten temat można znaleźć w naszych zaleceniach dotyczących klejów. Należy przestrzegać wytycznych dotyczących obróbki producenta kleju. Odczekać, aż klej odparuje zgodnie z instrukcją producenta, uwzględniając warunki klimatyczne panujące w pomieszczeniu.

Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800

Poszczególne elementy muszą być ułożone w warstwie kleju, szczelnie i bez naprężeń (7). W celu uzyskania optycznie atrakcyjnego wzoru ułożenia zalecamy zachowanie odpowiedniego przesunięcia fug (przy formatach desek ok. 30cm) (8).



Elementy są następnie dociskane na całej powierzchni za pomocą odpowiedniego narzędzia do dociskania. Do tego celu zaleca się stosowanie ręcznego wałka dociskowego lub płytki dociskowej (9). W celu uzyskania idealnego wyniku montażu i użytkowania należy zapewnić dobre związanie klejem (10) spodniej strony wykładziny podłogowej.

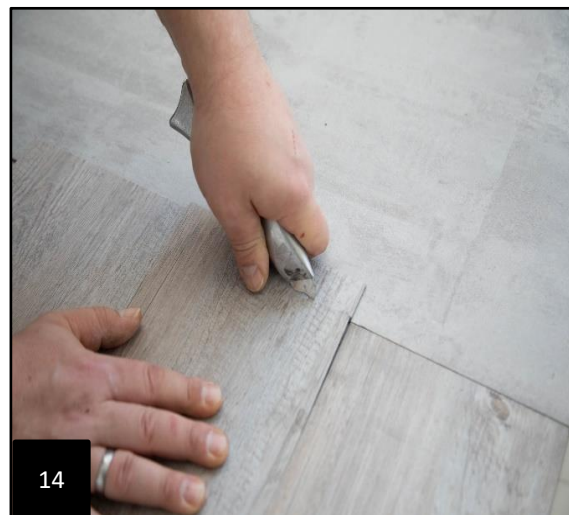
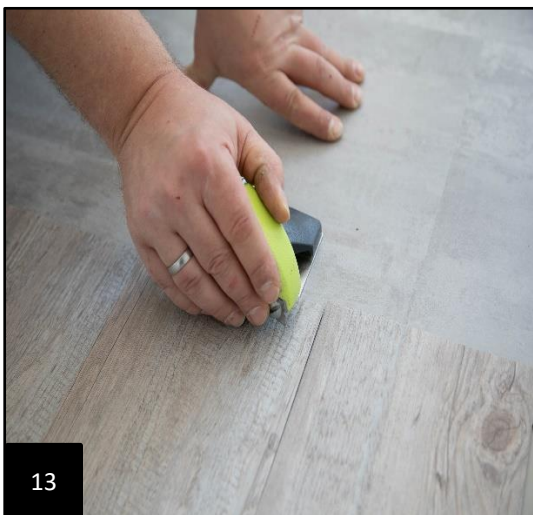


Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800

Teraz należy zaznaczyć element, który ma być wstawiony (11) i dokładnie go przyciąć, tak, aby pozostała szczelina między krawędzią panela, ścianą i ościeżnicami drzwiowymi, w celu uniknięcia powstania mostków akustycznych.

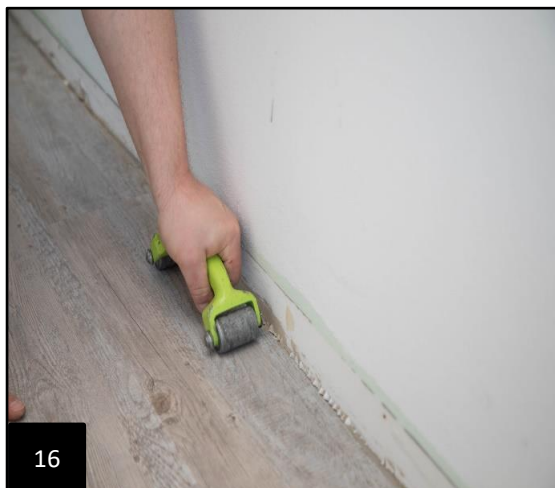


Aby uzyskać gładkie i wyrównane przejście do położonych / sąsiednich wykładzin podłogowych, zalecamy użycie przycinarki Linocut (13/14).



Podłogi winylowe do klejenia | wineo 400, 600 i 800

Po ręcznym dociśnięciu i przycięciu elementów na wymiar należy równomierne i powoli rozwałcować wykładzinę (15) za pomocą walca segmentowego (o masie min. 50kg). W miejscach niedostępnych dla walca, szczególnie w obszarze krawędzi, zaleca się użycie ręcznej rolki dociskowej (16).



Zamontowaną powierzchnię należy oddać do eksploatacji / poddawać obciążeniu dopiero po całkowitym związaniu kleju (patrz instrukcja producenta). Należy pamiętać, że wykonawca ma obowiązek konserwacji (zabezpieczenia wykładziny podłogowej przed uszkodzeniem przez kolejnych fachowców z innych branż) zakończonego, ale jeszcze nieodebranego przez Zleceniodawcę zakresu prac. Do zabezpieczenia podłogi po montażu należy stosować wyłącznie paroprzepuszczalne materiały ochronne. Odbiór częściowy powoduje przeniesienie na Zleceniodawcę obowiązku konserwacji zaakceptowanych obszarów.

Czyszczenie i pielęgnacja:

Należy przestrzegać zasad podanych w instrukcji czyszczenia i pielęgnacji podłóg oraz zalecanych środków czyszczących – dostępne na stronie www.wineo-polska.pl

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji układania (stan na 05/2021) wszystkie poprzednie wersje tracą ważność.